













Reproduzierbare Qualität / Hohe Prozesssicherheit

Alle relevanten Prozessparameter sind per Touch-Screen programmierbar und speichbar.

Differenzialtransport für höchste Nahtqualität

Zwei separate Antriebsmotoren für die obere und untere Transportrolle gewährleisten eine optimale Anpassung an den Arbeitsgang (z.B. glatte Nähte oder Mehrweite bei Formteilen).

NEU: Bandabschneider - für Breiten von 8 - 30 mm

Das Nachschneiden des Nahtbandes entfällt (Verschweißung ab Bandbeginn), dadurch wesentliche Bandeinsparung. Der Bandabschneider ist elektronisch gesteuert sowie fein regelbar und somit optimal einstellbar.

NEU: Maximale Leistung - weniger Material-, Energie- und Luftverbrauch

20% höhere Produktivität gegenüber anderen Bandschweißmaschinen. Bis zu 15% Bandeinsparung im Vergleich zu Standardmaschinen. Weniger Energie- und Luftverbrauch durch neue, optimierte Düse.

Variables Säulen- und Rollenkonzept

Die Kundenanwendung im Focus - Variables Säulensystem (Säulenbreite 25, 28 und 32 mm und Säulenposition von vorne, senkrecht von hinten – je nach Einsatzgebiet). Verschiedene Rollendurchmesser lieferbar: 45 mm für Standardanwendungen, 25 mm für Schuhe und Automotive (enge Radien)







NEU: Schmale Säule, 25 mm Durchmesser

Schmale Säule mit einem mittigen Riemenantrieb - für das Arbeiten bei sehr engen Kurven und Ra-



Technische Daten

Schweißtemperatur: max. 720 °C

Schweißgeschwindigkeit: max. 7 m/min. (optional bis 20 m/min.)

Heißluftdüsen: 10 - 30 mm (weitere auf Anfrage)

Stromversorgung: 230 V, 50/60 Hz





PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord

D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com